

KABLE STEROWNICZE

www.kable-sterownicze.pl biuro@kable-sterownicze.pl



HELUKABEL®



Dane techniczne

- Specjalny przewód izolowany silikonem z wysoką żaroodpornością wg DIN VDE 0250 cz. 1 i DIN VDE 0285-525-2-83 / DIN EN 50525-2-83
- **Zakres temperatur** od -60°C do +180°C (krótkotrwale do +220°C)
- **Maksymalna temperatura** żyły roboczej +180°C
- **Napięcie pracy** U_0/U 300/500 V
- **Napięcie testu** 2000 V
- **Napięcie przebicia** min. 5000 V
- **Rezystancja izolacji** min. 200 MOhm x km
- **Obciążalność** przy średniej temperaturze do +145°C wg DIN VDE 0100
 - 150°C - 100%
 - 155°C - 91%
 - 160°C - 82%
 - 165°C - 71%
 - 170°C - 58%
 - 175°C - 41%
- **Minimalny promień gięcia** elastycznie 10x Ø kabla stacjonarnie 5x Ø kabla
- **Rezystancja sprężenia** max. 250 Ohm/km
- **Odporność na promieniowanie** do 20×10^6 cJ/kg (do 20 Mrad)

Budowa

- Żyła miedziana pobielenana, linka skręcana wg DIN VDE 0295 kl. 5, BS 6360 kl. 5 lub IEC 60228 kl. 5
- Silikonowa izolacja żył
- Żyły kolorowe zgodnie z DIN VDE 0293-308, kolory żył:
 - do 5 żył kolorowe
 - od 6 żył, czarne z białą numeracją
- Żółto-zielona żyła ochronna (od 3 żył)
- Żyły skręcane równolegle
- Opona wewnętrzna silikonowa
- Oplot z drutów miedzianych cynowanych, pokrycie ok. 85%
- Opona zewnętrzna silikonowa
- Kolor opony: rudy
- Przewód metrowany

Właściwości

- **Odporny na** Wielkocząsteczkowe oleje, tłuszcze roślinne i zwierzęce, alkohole, kłofeny, związki chlorodwufenylowe, niektóre kwasy, ług, substancje powstające z rozpadu soli, warunki tropikalne i atmosferyczne, wodę, tlen, ozon
- Na stałe układać tylko w otwartych lub wietrzonych kanałach kablowych. W przypadku niewentylowanych przestrzeni, w których temperatura powietrza dochodzi do ponad 90°C, zmniejszają się mechaniczne właściwości silikonu.

Testy

- Bezhalogenowy zgodnie z DIN VDE 0482 cz. 267, DIN EN 50267-2-2, IEC 60754-2 (odpowiednik DIN VDE 0472 cz. 813)
- Nie rozprzestrzenia płomieni: testowane wg DIN VDE 0482-332-1-2, DIN EN 60332-1-2, IEC 60332-1 (odpowiednik DIN VDE 0472 cz. 804 test metodą B)

Uwagi

- G = z żółto-zieloną żyłą ochronną
x = bez żółto-zielonej żyły ochronnej
- Rozmiary AWG podane są w przybliżeniu, a dokładny przekrój podany jest w mm².
- nieekranowane kable o podobnych parametrach:
SiHF

Zastosowanie

Przewód w izolacji silikonowej stosuje się w ekstremalnych warunkach termicznych. Ich izolacja jest odporna na temperatury do +180°C, a krótkotrwale do +220°C, jak również na niskie temperatury do -60°C. Przewody silikonowe są wolne od halogenków, specjalnie przewidziane do instalowania w elektrowniach, stalowniach, hutach, przemyśle stoczniowym, cementowniach i innych. Przewód izolowany silikonem i gumą silikonową znajduje zastosowanie przy okablowaniu projektorów oświetleniowych dużej mocy, oraz w różnych typach urządzeń grzewczych. Duża gęstość ekranu gwarantuje przenoszenie sygnałów i impulsów wolnych od zakłóceń.

EMC = Kompatybilność elektromagnetyczna.

W celu zoptymalizowania EMC polecamy obustronny, rozległy kontakt oplotu miedzianego z zaciskami (np. dławiki kablowe).

CE = Produkt jest zgodny z wytycznymi dyrektywy niskonapięciowej 2014/35/EU.

Nr kat.	Ilość żył x przekrój mm²	Śred.zew ok. mm	Waga Cu kg / km	Waga ok. kg / km	Nr AWG
23151	2 x 0,5	8,0	55,5	101,0	20
23152	3 G 0,5	8,3	60,8	118,0	20
23153	4 G 0,5	9,1	66,5	131,0	20
23154	5 G 0,5	9,9	81,6	153,0	20
23155	7 G 0,5	10,9	92,2	173,0	20
23156	10 G 0,5	12,8	124,0	242,0	20
23157	12 G 0,5	13,5	134,4	263,0	20
23158	16 G 0,5	15,1	170,2	326,0	20
23159	18 G 0,5	15,9	181,0	351,0	20
23291	25 G 0,5	18,5	230,1	348,0	20

Nr kat.	Ilość żył x przekrój mm²	Śred.zew ok. mm	Waga Cu kg / km	Waga ok. kg / km	Nr AWG
23160	2 x 0,75	9,0	61,4	124,0	19
23161	3 G 0,75	9,4	69,1	136,0	19
23162	4 G 0,75	10,4	86,7	159,0	19
23163	5 G 0,75	11,3	95,2	180,0	19
23164	7 G 0,75	12,0	113,3	212,0	19
23165	10 G 0,75	13,9	165,2	306,0	19
23166	12 G 0,75	15,2	180,3	333,0	19
23167	16 G 0,75	16,9	212,2	418,0	19
23168	18 G 0,75	18,0	282,1	453,0	19
23292	25 G 0,75	20,8	297,4	468,0	19

Nr kat.	Ilość żył x przekrój mm²	Śred.zew ok. mm	Waga Cu kg / km	Waga ok. kg / km	Nr AWG
23169	2 x 1	9,4	66,7	132,0	18
23170	3 G 1	9,8	86,2	153,0	18
23171	4 G 1	11,1	96,8	173,0	18
23172	5 G 1	12,0	108,3	202,0	18
23173	7 G 1	12,7	141,2	243,0	18
23174	10 G 1	14,7	190,0	238,0	18
23175	12 G 1	15,8	209,8	371,0	18
23176	16 G 1	17,4	251,8	468,0	18
23177	18 G 1	18,5	297,4	526,0	18
23293	25 G 1	21,8	329,0	559,0	18
23178	2 x 1,5	10,8	87,7	172,0	16
23179	3 G 1,5	11,2	103,5	198,0	16
23180	4 G 1,5	12,0	131,7	235,0	16
23181	5 G 1,5	12,8	148,5	281,0	16
23182	7 G 1,5	13,6	193,4	345,0	16
23183	10 G 1,5	14,7	268,5	482,0	16
23184	12 G 1,5	15,8	298,4	531,0	16
23185	16 G 1,5	17,4	362,3	662,0	16
23186	18 G 1,5	20,6	394,0	720,0	16
23294	25 G 1,5	24,2	488,2	791,0	16

Nr kat.	Ilość żył x przekrój mm²	Śred.zew ok. mm	Waga Cu kg / km	Waga ok. kg / km	Nr AWG
23187	2 x 2,5	12,0	122,3	230,0	14
23188	3 G 2,5	12,9	147,7	275,0	14
23189	4 G 2,5	13,8	188,6	340,0	14
23190	5 G 2,5	14,8	214,9	394,0	14
23191	7 G 2,5	15,8	265,7	488,0	14
23192	4 G 4	16,0	294,0	520,0	12
23193	5 G 4	17,4	374,0	653,0	12
23150	2 x 6	15,8	171,0	350,0	20
23194	4 G 6	18,1	449,0	781,0	10
23195	5 G 6	20,0	563,0	982,0	10
23196	4 G 10	23,2	759,0	1294,0	8
23197	4 G 16	25,2	1180,0	1988,0	6
23198	4 G 25	31,0	1276,0	2995,0	4