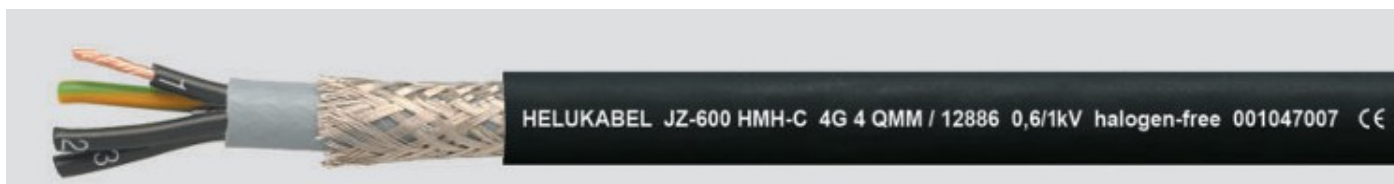


KABLE STEROWNICZE

www.kable-sterownicze.pl biuro@kable-sterownicze.pl



HELUKABEL®



Dane techniczne

- Bezhalogenowy elastyczny przewód sterowniczy, zaaprobowany przez DIN VDE 0285-525-2-51 / DIN EN 50525-2-51 i DIN VDE 0285-525-3-11 / DIN EN 50525-3-11
- **Zakres temperatur:** elastycznie od -15°C do $+70^{\circ}\text{C}$ stacjonarnie od -40°C do $+70^{\circ}\text{C}$
- **Napięcie pracy** U_0/U 0,6/1 kV
- **Napięcie testu** 4000 V
- **Rezystancja sprzężenia** max. 250 Ohm/km
- **Minimalny promień gięcia** elastycznie $15 \times \varnothing$ przewodu przy ułożeniu na stałe $7,5 \times \varnothing$ przewodu
- **Odporność na promieniowanie** do 100×10^6 cJ/kg (do 100 Mrad)

Budowa

- Żyłka miedziana niepopielana, linka skręcana wg. DIN VDE 0295 kl.5, BS 6360 kl.5, IEC 60228 kl.5
- Izolacja żyły z bezhalogenowej mieszanki TI6, wg. DIN VDE 0207-363-7 / DIN EN 50363-7
- Żyłki czarne z nadrukowanymi białymi cyframi wg. DIN VDE 0293
- Żółto-zielona żyłka ochronna od 3 żył i powyżej, w warstwie zewnętrznej
- Żyłki skręcane równolegle
- Wewnętrzna opona
- Ekran pleciony z cynowanych drutów miedzianych, pokrycie 85%
- Opona zewnętrzna z bezhalogenowej mieszanki TM7 wg. DIN VDE 0207-363-8 / DIN EN 50363-8
- Kolor czarny (RAL 9005)
- Przewód metrowany
- **LSOH** = znikome wydzielanie dymu, bezhalogenowy

Właściwości

- W przypadku krytycznych zastosowań zaleca się konsultację z przedstawicielem handlowym.
- Materiały użyte do produkcji nie zawierają kadmu i silikonu, ani też substancji utrudniających lakierowanie.

Testy

- Test ogniowy wg. DIN VDE 0482-332-3-24, BS 4066 cz. 3, DIN EN 60332-3-24, IEC 60332-3-24 (uprzednio DIN VDE 0472 cz. 804 test metodą C)
- Samogasnący i uniepalniony wg. DIN VDE 0482-332-1-2, DIN EN 60332-1-2, IEC 60332-1-2, (odpowiednik DIN VDE 0472 cz. 804 test metodą B)
- Korozyjność gazów pożarowych, wg. DIN VDE 0482-754-2, DIN EN 60754-2, IEC 60754-2 (uprzednio DIN VDE 0482-267-2-2)
- Bezhalogenowy, zgodnie z DIN VDE 0482-754-1, DIN EN 60754-1, IEC 60754-1 (uprzednio DIN VDE 0482-267-2-1)
- Gęstość dymu wg. DIN VDE 0482 cz. 1034-1+2, DIN EN 61034-1+2, IEC 61034-1+2, BS 7622 cz. 1+2

Uwagi

- G = z żółto-zieloną żyłką ochronną
- Rozmiary AWG podane są w przybliżeniu, a dokładny przekrój podany jest w mm^2 .
- Nieekranowane kable o podobnych parametrach: **JZ-600 HMH**

Zastosowanie

Bezhalogenowy i uniepalniony przewód jest używany jako przewód pomiarowy i sterowniczy we wszelkiego rodzaju maszynach, przenośnikach taśmowych, w liniach produkcyjnych, jak również w instalacjach, w urządzeniach klimatyzacyjnych i w hutach stali. Wykorzystywany jest w instalacjach stacjonarnych lub elastycznych. Nie jest zaprojektowany jako przewód z możliwością wystąpienia przypadkowych naciągów, stale powtarzających się wolnych ruchów lub napięć rozciągających i mechanicznych. Można go układać w suchym, mokrym i wilgotnym środowisku oraz na tynkowo.

Przy montażu na stałe można stosować w instalacjach zewnętrznych. Duża gęstość ekranu zapewnia bezzakłóceniovą transmisję sygnałów i impulsów.

EMC = Kompatybilność elektromagnetyczna.

W celu zoptymalizowania EMC polecamy obustronny, rozległy kontakt opłotu miedzianego z zaciskami (np. dławikami kablowymi).

CE = Produkt jest zgodny z wytycznymi dyrektywy niskonapięciowej 2014/35/EU.

Nr kat.	Ilość żył x przekrój mm ²	Śred.zew ok. mm	Waga Cu kg / km	Waga ok. kg / km	Nr AWG
12850	3 G 0,5	8,8	45,0	150,0	20
12851	4 G 0,5	9,4	54,0	170,0	20
12852	5 G 0,5	10,2	66,0	199,0	20
12853	7 G 0,5	10,8	79,0	235,0	20
12854	12 G 0,5	14,3	137,0	320,0	20
12855	18 G 0,5	16,4	156,0	428,0	20
12856	25 G 0,5	19,3	250,0	503,0	20
12857	3 G 0,75	9,1	57,0	155,0	19
12858	4 G 0,75	9,9	63,0	190,0	19
12859	5 G 0,75	10,6	76,0	228,0	19
12860	7 G 0,75	11,5	100,0	323,0	19
12861	12 G 0,75	14,9	175,0	410,0	19
12862	18 G 0,75	17,2	240,0	560,0	19
12863	25 G 0,75	20,6	306,0	730,0	19

Nr kat.	Ilość żył x przekrój mm ²	Śred.zew ok. mm	Waga Cu kg / km	Waga ok. kg / km	Nr AWG
12864	3 G 1	9,8	64,0	163,0	18
12865	4 G 1	10,4	76,0	200,0	18
12866	5 G 1	11,4	89,0	239,0	18
12867	7 G 1	12,3	114,0	289,0	18
12868	12 G 1	15,9	186,0	464,0	18
12869	18 G 1	18,2	284,0	628,0	18
12870	25 G 1	22,0	387,0	855,0	18
12871	3 G 1,5	10,8	82,0	187,0	16
12872	4 G 1,5	11,5	99,0	240,0	16
12873	5 G 1,5	13,0	123,0	289,0	16
12874	7 G 1,5	14,2	148,0	383,0	16
12875	12 G 1,5	18,4	274,0	592,0	16
12876	18 G 1,5	21,3	386,0	806,0	16
12877	25 G 1,5	25,4	531,0	1241,0	16

Nr kat.	Ilość żył x przekrój mm ²	Śred.zew ok. mm	Waga Cu kg / km	Waga ok. kg / km	Nr AWG
12878	3 G 2,5	12,8	148,0	298,0	14
12879	4 G 2,5	13,8	169,0	345,0	14
12880	5 G 2,5	15,0	220,0	427,0	14
12881	7 G 2,5	16,3	284,0	561,0	14
12882	12 G 2,5	21,6	470,0	857,0	14
12883	18 G 2,5	25,2	572,0	1355,0	14
12884	25 G 2,5	30,0	740,0	1995,0	14
12885	3 G 4	14,6	178,0	391,0	12
12886	4 G 4	15,7	234,0	527,0	12
12887	5 G 4	17,2	284,0	700,0	12
12888	3 G 6	15,9	245,0	629,0	10
12889	4 G 6	17,4	316,0	731,0	10
12890	5 G 6	19,2	442,0	1105,0	10
12891	3 G 10	19,8	367,0	1125,0	8
12892	4 G 10	21,5	549,0	1345,0	8
12893	5 G 10	23,5	604,0	1635,0	8

Nr kat.	Ilość żył x przekrój mm ²	Śred.zew ok. mm	Waga Cu kg / km	Waga ok. kg / km	Nr AWG
12894	4 G 16	25,7	807,0	1395,0	6
12895	5 G 16	28,5	940,0	1870,0	6
12896	7 G 16	31,4	1345,0	2720,0	6
12897	3 G 25	28,2	920,0	2465,0	4
12898	4 G 25	31,3	1169,0	2750,0	4
12899	5 G 25	34,5	1420,0	3490,0	4
12900	3 G 35	31,2	1250,0	3230,0	2
12901	4 G 35	34,5	1680,0	4100,0	2
12902	5 G 35	38,0	2020,0	4950,0	2
12903	4 G 50	40,5	2370,0	5780,0	1
12904	4 G 70	46,0	3257,0	7480,0	2/0
12905	4 G 95	51,3	4060,0	10220,0	3/0
12906	4 G 120	56,4	5231,0	13750,0	4/0
12907	4 G 150	64,4	6794,0	15900,0	4/0