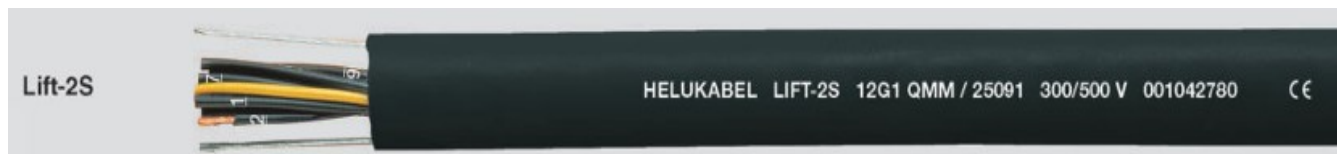


KABLE STEROWNICZE

www.kable-sterownicze.pl biuro@kable-sterownicze.pl



HELUKABEL®



Dane techniczne

- Przewód dźwigowy z elementem nośnym. Specjalne PVC na oponie wewnętrznej i zewnętrznej zgodnie z DIN VDE 0250
- Zakres temperatur**
elastycznie od -15°C do $+70^{\circ}\text{C}$
stacjonarnie od -40°C do $+70^{\circ}\text{C}$
- Dopuszczalna temperatura operacyjna**
na przewodniku podczas pracy $+70^{\circ}\text{C}$
podczas zwarcia $+150^{\circ}\text{C}$
- Napięcie pracy**
 U_0/U 300/500 V
- Napięcie testu** 3000 V
- Napięcie przebicia**
min. 6000 V
- Minimalny promień gięcia**
 $20 \times \varnothing$ kabla

Budowa

- Żyły miedziana niepozielana, linka skręcana wg DIN VDE 0295 kl. 6, BS 6360 kl. 6, IEC 60228 kl. 6
- Isolacja żył ze specjalnego PVC T12 wg DIN VDE 0207-363-3 / DIN EN 50363-3
- Identyfikacja żył wg DIN VDE 0293
- Żółto-zielona żyła ochronna
- Specjalny element nośny: wykonanie **TRAGO** z centralnym elementem nośnym z konopii wykonanie **Lift-2S** z dwiema stalowymi linkami nośnymi
- Żyły skręcane równolegle
- Wielonitkowy opłot jako element wspomagający
- Opona zewnętrzna ze specjalnego PVC TM2 wg DIN VDE 0207-363-4-1 / DIN EN 50363-4-1
- Kolor: czarny (RAL 9005)

Właściwości

- Materiały użyte do produkcji nie zawierają silikonu i kadmu ani substancji, zakłócających lakierowanie
 - Odporny na promieniowanie UV
- Testy**
- PVC samogasnące i płomienioodporne, testowane wg DIN VDE 0482-332-1-2, DIN EN 60332-1-2, IEC 60332-1 (odpowiednik DIN VDE 0472 cz. 804 test metodą B)

Uwagi

- G = z żółto-zieloną żyłą ochronną
- Rozmiary AWG podane są w przybliżeniu, a dokładny przekrój podany jest w mm².

Zastosowanie

Przewód ten przeznaczony jest do stosowania w urządzeniach dźwigowych. Wszystkie materiały i surowce użyte w produkcji tego przewodu podlegają szczegółowej kontroli. Dlatego może być stosowany w ekstremalnych warunkach. HELUKABEL Lift-2S jest idealny do stosowania w układach przenośników taśmowych, suwnicach i ręcznie sterowanych urządzeniach dźwigowych. Rozerwanie stalowego elementu nośnego nie powoduje uszkodzenia izolacji kabla.

CE = Produkt jest zgodny z wytycznymi dyrektywy niskonapięciowej 2014/35/EU.

TRAGO z centralnym wsparciem

Nr kat.	Ilość żył x przekrój mm ²	Śred.zew ok. mm	Waga Cu kg / km	Waga ok. kg / km	Żyła pomocnicza	Długość zawieszenia max. m	Nr AWG
25080	7 G 0,75	15,4	50,0	290,0	Hemp	250	19
25081	12 G 0,75	19,2	86,0	360,0	Hemp	220	19
25082	18 G 0,75	21,0	130,0	455,0	Hemp	110	19
25083	24 G 0,75	23,0	173,0	535,0	Hemp	90	19
25084	7 G 1	14,9	67,0	222,0	Hemp	80	18
25085	12 G 1	20,0	115,0	415,0	Hemp	80	18
25086	18 G 1	21,4	173,0	450,0	Hemp	70	18
25087	20 G 1	21,6	192,0	490,0	Hemp	70	18
25088	24 G 1	23,2	230,0	605,0	Hemp	60	18
25089	36 G 1	26,1	346,0	950,0	Hemp	90	18

Lift-2S z 2 zewnętrznymi żyłami wspomagającymi

Nr kat.	Ilość żył x przekrój mm ²	Śred.zew ok. mm	Waga Cu kg / km	Waga ok. kg / km	Żyła pomocnicza	Długość zawieszenia max. m	Nr AWG
25091	12 G 1	13,5	115,2	446,0	Stal	50	18
25092	18 G 1	16,2	172,8	528,0	Stal	50	18
25093	25 G 1	19,0	240,0	660,0	Stal	50	18
25094	30 G 1	21,9	288,0	760,0	Stal	50	18
25095	8 G 1,5	14,7	115,0	425,0	Stal	50	16
25096	12 G 1,5	16,0	172,8	505,0	Stal	50	16
25097	15 G 1,5	19,5	230,0	575,0	Stal	50	16
25098	18 G 1,5	19,3	259,0	640,0	Stal	50	16
25099	20 G 1,5	19,5	288,0	715,0	Stal	50	16
25100	24 G 1,5	22,5	346,0	820,0	Stal	50	16