

KABLE STEROWNICZE

www.kable-sterownicze.pl biuro@kable-sterownicze.pl



Dane techniczne

- Przewód jednożyłowy z PVC aprobowany przez UL AWM Styl 1015/MTW i CSA-AWM/TEW
- **Zakres temperatur**
elastycznie od -5°C do $+105^{\circ}\text{C}$
stacjonarnie od -30°C do $+105^{\circ}\text{C}$
- **Maksymalna temperatura**
przewodnika wg UL i CSA $+105^{\circ}\text{C}$
- **Napięcie pracy** 600 V
- **Napięcie przebicia**
AWG 24 = 4 kV
AWG 22 i 20 = 5 kV
AWG 18 do 10 = 6 kV
AWG 8 = 7,5 kV
- Typ UL **AWM + MTW** $+105^{\circ}\text{C}$ 600 V
- Typ CSA **AWM + TEW** $+105^{\circ}\text{C}$ 600 V
- **Minimalny promień gięcia**
jednorazowo $5 \times \varnothing$ kabla
wielokrotnie $10 \times \varnothing$ kabla

Budowa

- Żyłka miedziana pocielana lub niepocielana wg UL-Std. 758 w rozmiarach AWG
- Rozmiary AWG podane w tabeli poniżej
- Izolacja żył ze specjalnego PVC wg kl. 43 i CSA-C22.2 No. 210 UL VW-1 i CSA FT1, acc. to UL Std.1581, odporna na ciepło i wilgoć
- Możliwe są zmiany do celów konstrukcyjnych

Właściwości

- **Warunkowo odporny na:**
oleje,
rozpuszczalniki,
kwasy,
alkalia,
ług
- Materiały użyte do produkcji nie zawierają silikonu i kadmu ani substancji zakłócających lakierowanie

Testy

- PVC samogasnące i płomienioodporne, testowane metodą UL VW-1, CS FT1

Uwagi

- W celu uzupełnienia numeracji w tabeli, należy dodać odpowiedni KOD KOLORU wg poniższego zestawienia:
00 – zielony, 01 – czarny, 02 – niebieski,
03 – brązowy, 04 – czerwony, 05 – biały,
06 – szary, 07 – fioletowy, 08 – żółty,
09 – pomarańczowy, 10 – przezroczysty,
11 – różowy, 12 – beżowy, 13 – żółto – zielony,
14 – niebiesko – biały, 15 – ciemnoniebieski,
27 – biało - niebieski
(dostępne aż do AWG 8)

Zastosowanie

Stosowany do wewnętrznego okablowania szaf sterowniczych, urządzeń elektrycznych, np. urządzeń gospodarstwa domowego, odbiorników radiowych i telewizyjnych. Używany jako przewód łączeniowy do maszyn, ułożony w izolowanych rurach, również elastycznych, a także jako przewód przyłączeniowy do silników i transformatorów.

AWM = **A**pppliance **W**iring **M**aterial

Do wewnętrznego okablowania urządzeń elektrycznych i sterowniczych, takich jak elektroniczne zespoły budowlane lub urządzenia sterujące.

UL-MTW: Machine Tool-Wires

CSA-TEW: Equipment/Lead Wires

MTW: Machine Tool Wire

Do elektronicznej instalacji urządzeń oraz ich sterowania.

UL = **U**nderwires **L**aboratories Inc. (USA)

CSA = **C**anadian **S**tandards **A**ssociation (Kanada).

CE = produkt jest zgodny z wytycznymi dyrektywy niskonapięciowej 2014/35/EU.

Nr kat.	Ilość żył x przekrój mm ²	Nr AWG	Śred. zew ok. mm	Waga Cu kg / km	Waga ok. kg / km
601xx	1 x 0,21	24	2,2	2,3	8,0
602xx	1 x 0,33	22	2,4	3,2	10,0
603xx	1 x 0,52	20	2,5	5,0	12,0
604xx	1 x 0,81	18	2,8	7,9	16,0
605xx	1 x 1,31	16	3,1	12,6	22,0
606xx	1 x 2,08	14	3,5	20,7	31,0
607xx	1 x 3,32	12	4,0	33,0	45,0
608xx	1 x 5,26	10	4,6	51,6	65,0
609xx	1 x 8,35	8	6,5	80,6	110,0
610xx	1 x 13,29	6	8,0	125,0	175,0
611xx	1 x 21,14	4	9,5	201,0	260,0
612xx	1 x 26,65	3	10,4	253,0	340,0

Nr kat.	Ilość żył x przekrój mm ²	Nr AWG	Śred. zew ok. mm	Waga Cu kg / km	Waga ok. kg / km
613xx	1 x 33,61	2	11,3	317,0	380,0
614xx	1 x 42,38	1	13,3	399,0	500,0
615xx	1 x 53,47	1/0	13,6	500,0	615,0
616xx	1 x 67,4	2/0	15,5	631,0	750,0
617xx	1 x 84,97	3/0	17,5	792,0	900,0
618xx	1 x 107,17	4/0	19,0	996,0	1070,0
62501	1 x 127	250 kcmil	21,2	1178,0	1280,0
62601	1 x 152	300 kcmil	22,4	1410,0	1518,0
62701	1 x 178	350 kcmil	25,3	1645,0	1756,0
62801	1 x 203	400 kcmil	26,0	1902,0	2002,0
62901	1 x 254	500 kcmil	28,0	2345,0	2475,0