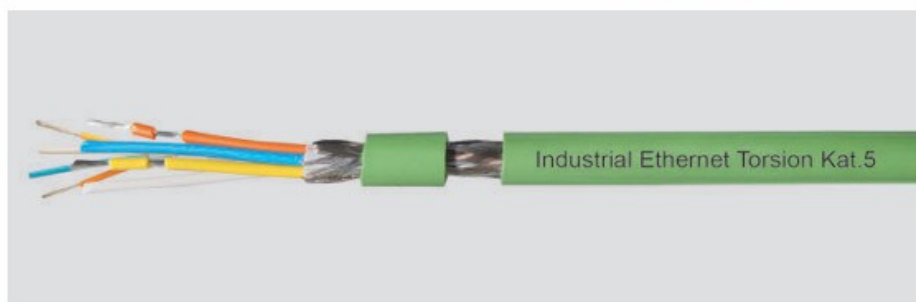




Ethernet przemysłowy

HELUKAT® PROFINet Torsion Typ C (SK) 2x2xAWG22/19 PUR

HELUKAT®



Typ Budowa

Przewód, średnica:
Izolacja żyły:
Kolor:
Konstrukcja przewodu:
Separator:
Ekran:
Powłoka zewnętrzna :
Średnica zewnętrzna kabla:
Kolor powłoki zewnętrznej:

Aplikacje skrętne 2x2x0,75 mm (skręcany)

Miedź, cynowana (AWG 22/19)
Pianka PE
wh, ye, bu, og
Układ gwiazdy
-
plecionka CU, pobielana
PUR
ok. 6,5 mm ± 0,2 mm
zielony podobny do RAL 6018

Dane elektryczne

Impedancja: 100 Ohm ± 15 Ohm at 1 to 100 MHz
Rezystancja żyły, max.: 60 Ohm/km
Rezystancja izolacji, min.: 0,5 GOhm x km
Rezystancja pętli: 120 Ohm/km max.
Pojemność wzajemna: 52 nF/km nom.
Test napięcia: 0,7 kV

Wielkości podstawowe

Częstotliwość (MHz)	10	16	62,5	100
Tłumienie (db/100m)	7,6	10,0	26,5	41,0
ELFEXT (db)	43,8	39,7	24,0	20,0

Dane techniczne

Waga: ok. 54 kg/km
promień gięcia, ruchomo: 70 mm
Zakres temperatury pracy min.: -40°C
Zakres temperatur pracy max.: +80°C
Obciążenie, wartość przybliżona: 0,45 MJ/m
Waga miedzi: 32,00 kg/km

Normy

Obowiązujące normy: Ethernet przemysłowy kat. 5
Category 5e
Bezhalogenowy wg 60754-1
Niepalny wg IEC 60332-1-2

Zastosowanie

HELUKAT® PROFINet Typ C Kategoria 5e TORSION oferuje doskonałą transmisję i jest zaprojektowany do aplikacji w których występuje ruch skrętny np. w robotach. Kabel Dedykowany dla sieci PROFINet Typ C do ciągłego ruchu.